

ICS 65.160  
X 85  
备案号: 19372—2007

# YC

## 中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 208—2006

YC/T 208—2006

### 滤棒成形纸

Filter plug wrapping paper

中华人民共和国烟草  
行业标准  
滤棒成形纸  
YC/T 208—2006

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字

2007年2月第一版 2007年2月第一次印刷

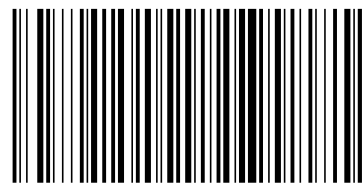
\*

书号: 155066·2-17462 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



YC/T 208—2006

2006-10-13 发布

2006-10-13 实施

国家烟草专卖局 发布

## 前 言

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会(TC 144)归口。

本标准起草单位：国家烟草质量监督检验中心、国家烟草专卖局科教司、浙江嘉兴民丰特种纸业有限公司、牡丹江恒丰纸业有限公司。

本标准主要起草人：邢军、李晓辉、雷樟泉、周明珠、鲁俭、刘锋、周德成、李劲松。

表 2 滤棒成形纸逐批检查抽样表

批量/盘	正常二次抽样 检查水平 S-3				不合格分类	
	样本大小	B类不合格品 AQL=4.0 Ac Re		C类不合格品 AQL=10 Ac Re		
3~150	3	0	1	—		纵向抗张能量吸收 透气度 透气度变异系数
	3	—		0	2	
	6	—		1	2	
151~3 200	8	0	2	1	3	
	16	1	2	4	5	
≥3 201	13	0	3	2	5	
	26	3	4	6	7	

7.2.4 若供需双方有上机适用性、长度或其他要求,可按协议进行检验。

### 7.3 型式检验

7.3.1 有下列情况之一,应进行型式检验:

- 新产品批量投产前或老产品转产前;
- 产品原料发生重大变化,可能影响产品性能时;
- 正式生产后,定期进行的周期检验;
- 合同规定时;
- 国家或行业质量监督机构提出型式检验要求时。

7.3.2 型式检验项目为第 5 章(除交货水分外)的全部内容。项目不合格分类分为 B 类、C 类,其中 B 类不合格项为异味、纵向抗张能量吸收、透气度及透气度变异系数(仅限高透滤棒成形纸),C 类不合格项为除 B 类不合格项以外的其他技术指标。

### 7.3.3 型式检验抽样方案

- 在规定时间内生产的同一批次、同一类型、同一规格的滤棒成形纸为一个检查批。
- 从检查批中随机抽取 5 个包装单位,从每个包装单位中随机抽取 1 盘,共 5 盘,作为实验室样品;若检查批小于 5 个包装单位,应抽足 5 盘。样本单位为盘。
- 分别从每个样本单位中剪取长度不少于 400 mm,厚度不少于 50 mm 的样品作为待测试样,共 5 个。

### 7.4 监督检验

7.4.1 在规定时间内生产的同一批次、同一类型、同一规格的滤棒成形纸为一个检查批。

7.4.2 监督检验项目为纵向抗张能量吸收、透气度及透气度变异系数(仅限高透滤棒成形纸)、白度、荧光白度、尘埃度。

7.4.3 从检查批中随机抽取 3 个包装单位,从每个包装单位中随机抽取 1 盘,共 3 盘,作为实验室样品;若检查批小于 3 个包装单位,应抽足 3 盘。样本单位为盘。

7.4.4 分别从每个样本单位中剪取长度不少于 400 mm,厚度不少于 50 mm 的样品作为待测试样,共 3 个。

7.4.5 监督检验的技术指标分为 I、II 两类,具体见表 3。

表 3 滤棒成形纸监督检验分类

分类	I	II
技术指标	纵向抗张能量吸收、透气度、透气度变异系数、荧光白度	白度、尘埃度

## 滤棒成形纸

### 1 范围

本标准规定了滤棒成形纸的术语和定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。

本标准适用于机制滤棒成形纸。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 450 纸和纸板试样的采取(GB/T 450—2002,eqv ISO 186:1994)

GB/T 451.2 纸和纸板定量的测定(GB/T 451.2—2002,eqv ISO 536:1995)

GB/T 462 纸和纸板 水分的测定(GB/T 462—2003,ISO 287:1985,MOD)

GB/T 742 纸、纸板和纸浆 残余物(灰分)的测定(900℃)(GB/T 742—2003,ISO 2144:1997,MOD)

GB/T 1541 纸和纸板尘埃度的测定法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003,ISO 2859-1:1999)

GB/T 7974 纸、纸板和纸浆亮度(白度)的测定(漫射/垂直法)(GB/T 7974—2002,neq ISO 2470:1999)

GB/T 8170 数值修约规则

GB/T 10342—2002 纸张的包装和标志

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件(GB/T 10739—2002,eqv ISO 187:1990)

GB/T 12914 纸和纸板抗张强度的测定法(恒速拉伸法)(GB/T 12914—1991,eqv ISO 1924-2:1985)

YC/T 172 卷烟纸、成形纸、接装纸及具有定向透气带的材料 透气度的测定(YC/T 172—2002,ISO 2965:1997,IDT)

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1

**滤棒成形纸 filter plug wrapping paper**

加工烟用滤棒时,用于卷包滤材的专用纸。主要有普通滤棒成形纸和高透滤棒成形纸。[YC/T 195—2005,定义 3.1.8]

#### 3.2

**普通滤棒成形纸 common filter plug wrapping paper**

对透气度没有特殊要求的滤棒成形纸。